

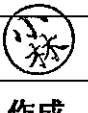


検査記録

ゼノン回収容器

図面番号 OT-540273-1

- 1) 材料確認 材料証明書
- 2) 溶接作業 溶接作業記録
- 3) 非破壊検査 放射線検査記録/浸透探傷検査記録
- 4) 耐圧試験 気耐圧試験記録
- 5) 気密試験 気密試験記録
- 6) 寸法/外観 寸法/外観検査記録

3						
2						
1						
0	2011/12		作成			
改訂	日付	頁	来歴	承認	照査	作成
株式会社 乙部鉄工所				工事番号	#550196	
				管理番号		



INSPECTION CERTIFICATE
検査証明書

Certificate No.
証明書番号 11DA-023918 B (1/1)
Date
発行日 24 JUN., 2011

NIPPON YAKIN KOGYO CO., LTD. Kawasaki Plant
4-2, KOJIMA-CHO, KAWASAKI-KU, KAWASAKI-SHI,
KANAGAWA-KEN JAPAN 210-8558

NIPPON YAKIN
日本冶金工業株式会社 川崎製造所
川崎市川崎区小島町4-2 〒210-8558

Customer. ニンステンレス鋼
顧客

Invoice No. 0500416
発送番号 05/24-409007 06/24-409008

Contract No. 2011/5/17
貴注番号

Description 材料名称	STAINLESS STEEL PLATE	Finish 仕上げ	NO. 1
Specification and Type 適用規格及び鋼種	JIS JIS G4304 (2010) SUS304	Dimension and Surface Condition 寸法・外観・状態	GOOD

Item No. 項目	Size 寸法	mm	Quantity 数量	Heat No. 溶解番号	Lot No. ロット番号	Heat Treatment 熱処理
1	19.0 X	2100 X	5000	1	51214 6T4081A	SOLUTION HEAT TREATED
2	19.0 X	2100 X	5000	1	25521 6T5361	SOLUTION HEAT TREATED

Item No. 項目	Elements 成分	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C	SI	MN	P	S	NI	CR
	Max.	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.50	20.00
	Min.						8.00	18.00
1	Heat	0.04	0.52	0.92	0.033	0.002	8.06	18.08
2	Heat	0.04	0.52	0.90	0.037	0.003	8.09	18.14

Item No. 項目	Specimen. 試験片	Yield Strength 10.2X 耐力 N/MM2	Tensile Strength 引張強さ N/MM2	Elongation 伸び %	Hardness 硬さ HBS 10/3000						
	JIS	Max. Min.	205 520	40	187						
1	No. 10	254	643	58	164						
2	No. 10	259	621	61	161						

DWG No. OT-540273-1
① 本体胴板

We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested in accordance with the specification and that the material satisfies the requirements.
上記のとおりこの材料は指定の規格に従って製造され試験されたものであり、その要求事項を満足していることを証明致します。

O. Ito • O. ITO



Manager of Inspection Team
検査チームリーダー

INSPECTION CERTIFICATE 検査証明書

O-47KU #

Chemical Composition 化学成分 (%)										
Spec. 規格	C x 100	Si x 100	Mn x 100	P x 1000	S x 10000	Cu x 100	Ni x 100	Cr x 100	Mo x 100	
	MAX 8	MAX 100	MAX 200	MAX 45	MAX 30		800 -1050	1800 ~2000		
Results 成績	5	50	148	30	27		818	1826		


Mechanical Properties 機械的性質										
Condition 供試材状態	Heat Treatment Temp. 熱処理温度 (°C)			Tension Test 引張試験			Impact Test 衝撃試験		Hardness Test 硬さ試験	Bend Test 曲げ試験
	Primary Quenching 1次焼入れ	Secondary Quenching 2次焼入れ	Tempering 焼もどし	Yield Point (Proof Stress) 降伏点 (耐力) N/MM2	Tensile Strength 引張強さ N/MM2	Elongation 伸び (%)	Reduction of Area 断面収縮 (%)	Impact Value 衝撃値		
Spec. 規格	NOUNYU JYOTAI			MIN 205	MIN 520	MIN 40	MIN 60	MAX 187		
Results 成績				277	606	62	75	155		

Hardenability 焼入性 (HRC)										
Spec. 規格										
Results 成績										

Non-Metallic Inclusion Test 非金属夹杂物試験			
Spec. 規格	Results 成績	Macro-Streak-Flaw Test 地さず試験	
		1st Step 1段	2nd Step 2段

Remarks 記事			
1050° CX2MIN.W-Q. TYPE OF T.P; JIS 10			
"ECOSCUT-SUS" DWG No. OT-540273-1 ③ N-1, 2等分			

Symbol 鋼種 Size 寸法 (mm) Section 形状 Heat No. 炉番号 Condition 納入状態
 SUS304 36.00 10 ROUND BAR 20216 DT ISOL. TREAT. & TURNED
 JIS G4303 (2005)


AICHI STEEL CORPORATION
愛知製鋼株式会社
 〒476-8666 愛知県東海市流尾町7-1 瀬戸
 電話 (052) 603-9808
 問合せ <http://www.aichi-steel.co.jp/contact.html>

We hereby certify that the material described herein has been made with the rules of the contract and that it satisfies the requirement.
 Date 発行日 H22-6 Certificate No. 発行番号 4-06-0139
 上記材料は規定の通り製造され、その成績は要求事項を満足していることを証明します。 Chief of Quality Control Dept.

溶接作業記録

納入先	国立大学法人 東京大学 殿	名称	ゼノン回収容器
機器番号		図面番号	OT-540273-1

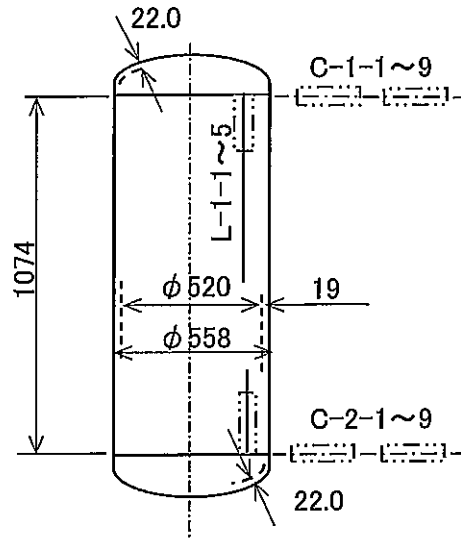
継手 番号	材質 P-No.	寸法 母材の厚さ	溶接 方法	溶接 材	溶接 層	棒径 (φ)	層 数	電流 (A)	予熱 温度 (°C)	ガス		保持 温度	保持 時間	加熱 速度	冷却 速度	開先 確認	施工 月日	溶接 方法	溶接 氏名	確認	社内検査		検査員	
										シールドガス	バックシールド										月日	印		月日
L-1	P-8	19.0	初層 T 積層 C			2.4	2	130	-	アルゴンガス	アルゴンガス	-	-	-	-	レ	11 / 12	下向	三上 弘志	レ	11 / 12	印		
C-1	P-8	19.0	初層 T 積層 C			1.2	3	210	-	炭酸ガス	-	-	-	-	-	レ	11 / 12	下向	三上 弘志	レ	12 / 2	印		
C-2	P-8	19.0	初層 T 積層 C			2.4	2	130	-	アルゴンガス	アルゴンガス	-	-	-	-	レ	12 / 2	下向	三上 弘志	レ	12 / 2	印		
N-1-1	P-8	19.0/ 12.75	初層 T 積層 C			1.2	4	210	-	炭酸ガス	-	-	-	-	-	レ	12 / 2	下向	三上 弘志	レ	11 / 16	印		
N-1-2	P-8	2.5	初層 T 積層 C			1.2	2	200	-	炭酸ガス	-	-	-	-	-	レ	11 / 16	下向	三上 弘志	レ	11 / 16	印		
N-2-1	P-8	19.0/ 12.75	初層 T 積層 C			2.4	2	130	-	アルゴンガス	アルゴンガス	-	-	-	-	レ	11 / 16	下向	三上 弘志	レ	11 / 16	印		
N-2-2	P-8	2.5	初層 T 積層 C			1.2	6	200	-	炭酸ガス	-	-	-	-	-	レ	11 / 16	下向	三上 弘志	レ	12 / 2	印		

放射線透過試験写真撮影位置図

株式会社 乙部鉄工所

機器番号: #550196

機器名称: セノン回収容器



放射線透過試験 100% (周、長手継手)

適用法規 高圧ガス 特定設備 準拠

試験の方法及び合格基準

J I S Z 3106 鋼溶接部の放射線透過試験方法及び
透過写真の等級分類方法の2透過写真の撮影方法に規定する方法

透過写真がJ I S Z 3106 鋼溶接部の放射線透過試験方法及び
透過写真の等級分類方法の2類以上とする

撮影記号・材質・肉厚及び枚数




(単位mm)

記号	材質	厚さ	枚	記号	材質	厚さ	枚
550196-L-1-1~5	SUS304	19	5				
550196-C-1-1~9	SUS304 + SUS304L	19	9				
550196-C-2-1~9		19	9				

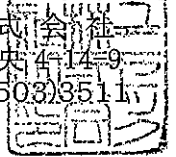
合計 1基 23枚

放射線透過検査記録

11-002-31-RT

技 術 部		
承認	確認	作成
		

ユニセック株式会社
 横浜市鶴見区鶴見中央4-14-9
 〒230-0051 ☎ 045(503)3511






平成 23 年 12 月 2 日

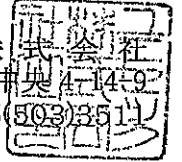
顧客名称	株式会社 乙部鉄工所 殿						
工事名称	ゼノン回収容器	工番	#550196				
検査実施場所	株式会社 乙部鉄工所 工場内						
検査年月日	平成 23 年 11 月 15 日, 11 月 17 日, 12 月 2 日						
検査技術者	本村 忠久						
適用規格	JIS Z 3106-2001						
合格基準	高压ガス						
試験装置	製造業者	理学電機株式会社		型式	RF300-EGM2		
	焦点寸法	2.5×2.5 mm	定格管電圧	200 kvp	定格管電流	5 mA	
フィルム	名称及び寸法	Fuji Ix100, Ix80 85×305 mm		増感紙	鉛箔 0.027mm (F&B)		
現像条件	現像剤	ハイレントール	現像温度	22 °C	現像時間	5 分	
外径 (B)	板厚 (mm)	撮影条件					
		電圧(kvp)	電流(mA)	距離(mm)	時間(分)	透過度計	階調計
—	19	240	5	600	0.7	S04	15形
558	19	300	5	750	2.8	S04	—
フィルム記号	分類	きずの種類	合否	フィルム記号	分類	きずの種類	合否
550196 L-1-1	1	—	合格	550196 C-2-5	1	—	合格
	-2	1	合格		-6	1	合格
	-3	1	合格		-7	1	合格
	-4	1	合格		-8	1	合格
	-5	1	合格		-9	1	合格
	C-1-1	1	合格	以下余白			
	-2	1	合格				
	-3	1	合格				
	-4	1	合格				
	-5	1	合格				
	-6	1	合格				
	-7	1	合格				
	-8	1	合格				
	-9	1	合格				
	C-2-1	1	合格				
	-2	1	合格				
	-3	1	合格				
	-4	1	合格				
判定結果	合格						
きずの種類	1種	2種			4種	きず無	
きずの記号	BH	SI	P	LF	IP	W	—
きずの種類	ブローホール	スラグ巻込み	パイプ	融合不良	溶込み不足	タンクステン巻込み	

11-002-31-PT

浸透探傷検査記録

技 術 部		
承認	確認	作成
		

ユニセック株式会社
 横浜市鶴見区鶴見中央4-14-9
 〒230-0051 ☎045(503)3511



平成 23 年 12 月 2 日

顧客名称	株式会社 乙部鉄工所 殿		
工事名称	ゼノン回収容器	工番	#550196
検査実施場所	株式会社 乙部鉄工所 工場内		
検査対象	溶接部全て		
検査年月日	平成 23 年 11 月 15 日, 11 月 17 日, 12 月 2 日		
検査技術者	本村 忠久		
検査方法	溶剤除去性染色浸透探傷試験 - 速乾式現像法		
検査条件	前処理	ワイヤーブラシ仕上げ	
	試験温度	10~16℃	
	浸透時間	10 分間	
	現像時間	10 分間	
探傷機器	浸透液	型式	R-1A(NT) Special
		製造業者	栄進化学(株)
	洗浄液	型式	R-1M(NT) Special
		製造業者	栄進化学(株)
現像液	型式	R-1S(NT) Special	
	製造業者	栄進化学(株)	
適用規格	JIS Z 2343-2001		
合格基準	高圧ガス		
検査立会者	株式会社 乙部鉄工所		
	小林 殿		
検査結果	指示模様無し 合格		

備考

非破壊試験技術者資格証明書の写し

JIS Z 2305
非破壊試験技術者資格証明書
 NON-DESTRUCTIVE TESTING PERSONNEL CERTIFICATE
 認証番号 **N10147538**
 CERTIFICATE No.
 氏名 **本村 忠久** 生年月日 **1978年08月18日**
 NAME **TADAHISA MOTOMURA** DATE of BIRTH Year Month Date
 NDT方法・レベル **放射線透過試験・レベル2**
 NDT METHOD・LEVEL Radiographic Testing LEVEL2
 発効年月日 (DATE of CERTIFICATION) **2009年04月01日**
 更新年月日 (DATE of RENEWAL) **2014年03月31日**
 有効期限 (DATE of EXPIRATION) **2014年03月31日**
 工業分野 **マルチセクター (材料、溶接、構造物)**
 INDUSTRIAL SECTOR MULTI-SECTOR (MATERIALS, WELDS AND STRUCTURES)
 社団法人 **日本非破壊検査協会 認証事業本部**
 THE JAPANESE SOCIETY for NON-DESTRUCTIVE INSPECTION PERSONNEL CERTIFICATION DIVISION
JNDI 認証運営委員会委員長 **寺田 新**
 CHAIRMAN OF CERTIFICATION YUKIHIRO TERADA
 STEERING COMMITTEE



氏名 **本村 忠久** 生年月日 **1978年08月18日**
 NAME **TADAHISA MOTOMURA** DATE of BIRTH Year Month Date
 署名 **本村 忠久**
 SIGNATURE
 個人コード **P10055985**
 ID Code
 JIS Z 2305 による認証制度に基づいて実施した審査の結果、
 表面に記すNDT方法・レベルについて適格であると認め、認証したこ
 とを証明します。
 This certificate proves that the holder is certified as NDT personnel of the
 NDT method and level described on the front side of the card as a result of the
 qualification based on the certification system in accordance with
 JIS Z 2305 (ISO 9712 modified).

注意 **JNDI**
 “認証運営委員会委員長印及び写真へのコールドシールの無いものは無効となります。”
 “倫理に関する規定に違反した場合失効となります。”
 “本証明書は技術者の資格を証明するものでありNDT作業の許可を与えるものではありません。”
 Caution
 “In case of no seal of Chairman in the front side of the card and no cold seal on the photograph above, the certificate is invalid. (Chairman: Chairman of Certification Steering Committee)”
 “When the code of ethics is violated, this certificate will be invalid.”
 “This certificate attests that the holder has the qualification of NDT personnel, but it does not give the personnel any operating authorization.”


JIS Z 2305
非破壊試験技術者資格証明書
 NON-DESTRUCTIVE TESTING PERSONNEL CERTIFICATE
 認証番号 **N10052550**
 CERTIFICATE No.
 氏名 **本村 忠久** 生年月日 **1978年08月18日**
 NAME **TADAHISA MOTOMURA** DATE of BIRTH Year Month Date
 NDT方法・レベル **浸透探傷試験・レベル2**
 NDT METHOD・LEVEL Liquid Penetrant Testing LEVEL2
 発効年月日 (DATE of CERTIFICATION) **2005年10月01日**
 更新年月日 (DATE of RENEWAL) **2010年10月01日**
 有効期限 (DATE of EXPIRATION) **2015年09月30日**
 工業分野 **マルチセクター (材料、溶接、構造物)**
 INDUSTRIAL SECTOR MULTI-SECTOR (MATERIALS, WELDS AND STRUCTURES)
 社団法人 **日本非破壊検査協会 認証事業本部**
 THE JAPANESE SOCIETY for NON-DESTRUCTIVE INSPECTION PERSONNEL CERTIFICATION DIVISION
JNDI 認証運営委員会委員長 **藤岡 和**
 CHAIRMAN OF CERTIFICATION KAZUTOSHI FUJIOKA
 STEERING COMMITTEE



氏名 **本村 忠久** 生年月日 **1978年08月18日**
 NAME **TADAHISA MOTOMURA** DATE of BIRTH Year Month Date
 署名 **本村 忠久**
 SIGNATURE
 個人コード **P10055985**
 ID Code
 JIS Z 2305 による認証制度に基づいて実施した審査の結果、
 表面に記すNDT方法・レベルについて適格であると認め、認証したこ
 とを証明します。
 This certificate proves that the holder is certified as NDT personnel of the
 NDT method and level described on the front side of the card as a result of the
 qualification based on the certification system in accordance with
 JIS Z 2305 (ISO 9712 modified).

注意 **JNDI**
 “認証運営委員会委員長印及び写真へのコールドシールの無いものは無効となります。”
 “倫理に関する規定に違反した場合失効となります。”
 “本証明書は技術者の資格を証明するものでありNDT作業の許可を与えるものではありません。”
 Caution
 “In case of no seal of Chairman in the front side of the card and no cold seal on the photograph above, the certificate is invalid. (Chairman: Chairman of Certification Steering Committee)”
 “When the code of ethics is violated, this certificate will be invalid.”
 “This certificate attests that the holder has the qualification of NDT personnel, but it does not give the personnel any operating authorization.”

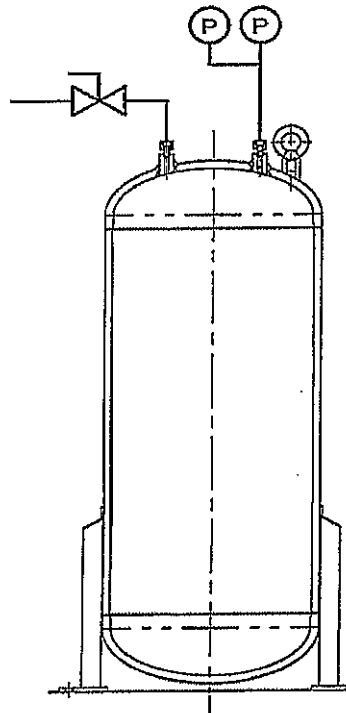
気 耐 圧 試 験 記 録

納入先	国立大学法人 東京大学 殿	名 称	ゼノン回収容器
機器番号		図面番号	OT-540273-1
		部品名称	本体
社内検査年月日	2011/12/13	検査員	立会検査年月日
			2011/12/14
			検査員 印

1. 試験条件

試験の種類	水圧 ・ 気 圧 ・ 水張り
設計圧力	7.84 MPa
試験圧力	9.80 MPa
保持時間	10 分
試験温度	気温 8 °C 水温 - °C
圧力計校正年月日	平成 23 年 10 月 3 日 圧力計No. 17-D02486
	平成 23 年 10 月 3 日 圧力計No. 17-D02487


2. 略図



3. 試験結果

合格

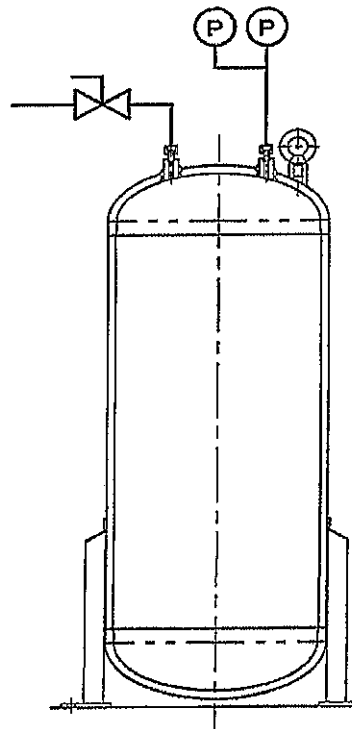
気密試験記録

納入先	国立大学法人 東京大学 殿	名称	ゼノン回収容器		
機器番号		図面番号	OT-540273-1		
		部品名称	本体		
社内検査年月日	2011/12/13	検査員	立会検査年月日	2011/12/14	検査員
		 印			印

1. 試験条件

試験の種類	水圧 ・ 気圧 ・ 水張					
設計圧力	7.84 MPa					
試験圧力	7.84 MPa					
保持時間	10 分					
試験温度	気温 8 °C 水温 - °C					
圧力計校正年月日	平成 23 年 10 月 3 日	圧力計No.		17-D02486		
	平成 23 年 10 月 3 日	圧力計No.		17-D02487		

2. 略図



3. 試験結果

合格

基準器検査成績書

1.0Q大 第 113 号

圧力基準器

種類 基準重錘型圧力計
型式又は能力 最大限界圧力 10.0MPa 最小限界圧力 2MPa
器物番号 8802

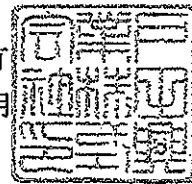
(1) 器 差

表す圧力	器 差
MPa	
2	0
100	0
以下	余 白

- (2) 器差の補正の方法 真実の圧力は表す圧力から器差を減じて求める。
(3) 有効期間 平成22年 3月27日から平成26年 3月26日まで
(4) 用途又は使用の方法
(5) その他 器差0とは基準器公差（表す圧力の $\pm 1/500$ ）内に
あることを示す。

平成22年 3月26日

戸田興業株式会社所有
平成23年 10月



独立行政法人 産業技術総合研究所

トレサビリティ体系図

国家標準

計量法に基づく基準器検査機関

独立行政法人

産業技術総合研究所

校正事業者

JCSS認定事業者

特定二次標準器 DH5304/No.7616

基準器
(弊社所有)

基準重錘型圧力計
器物番号:8802
2~100MPa
精度±0.05級相当

有効期限
平成26年3月

基準重錘型圧力天びん
器物番号:5434
0.05~7MPa
精度±0.05級相当

有効期限
平成26年7月

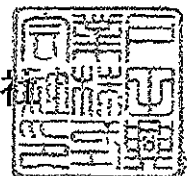
基準液柱型圧力計
器物番号:3059
0~200kPa
精度±0.2kPa

有効期限
平成26年10月

一般器物

普通形圧力計 微圧計 圧力機器 ほか

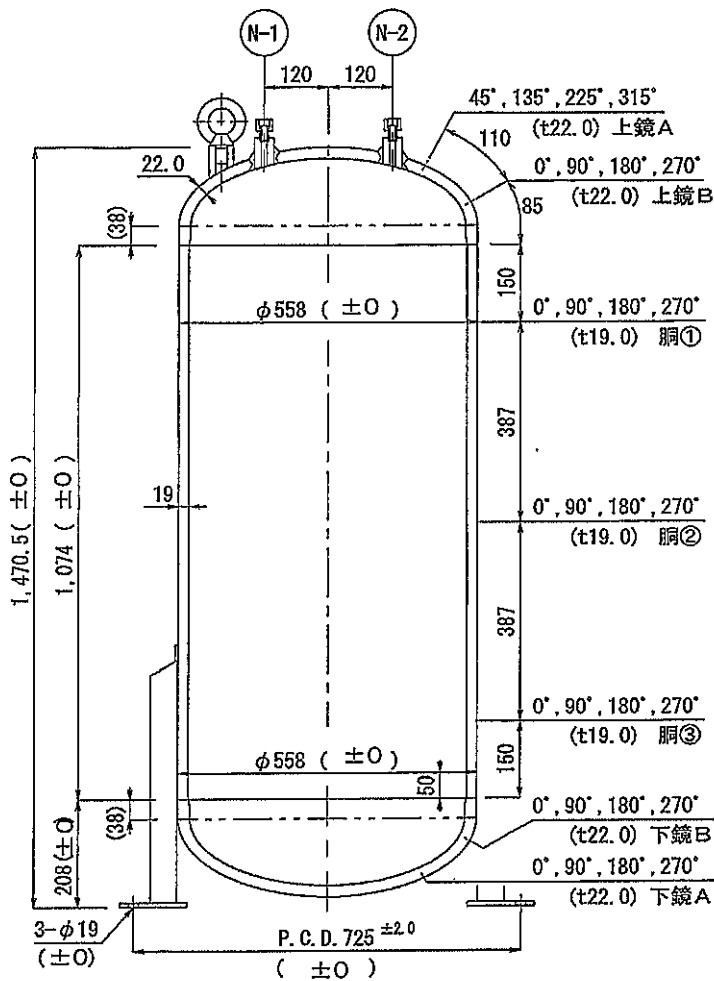
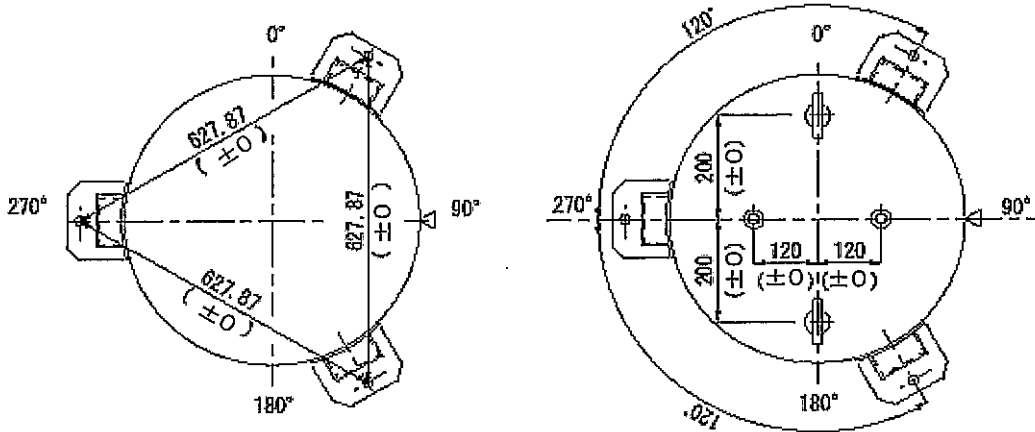
戸田興業株式会社



対応書類: 圧力計検査成績表 平成23年10月発行分

寸法 / 外観検査記録

納入先	国立大学法人 東京大学 殿	名称	ゼノン回収容器
機器番号		図面番号	OT-540273-1
社内検査 年月日	2011/12/8	検査員	社内検査 年月日
		印	
			-
			-
			-



板厚測定記録

	45°	135°	225°	315°
上鏡A	21.3	21.3	21.3	21.3
上鏡B	21.3	21.1	21.2	21.3
胴	18.9	18.9	18.9	18.9
胴①	18.9	18.9	18.9	18.9
胴②	18.9	18.9	18.9	18.9
胴③	18.9	18.9	18.9	19.0
下鏡A	21.3	21.3	21.3	21.3
下鏡B	21.1	21.1	21.2	21.0

※ ()は、実測値

外観, 寸法

合格

検査成績書

HEAD PLATE INSPECTION RESULTS

日付

Date 2011/11/09

注文主 : 株式会社 乙部鉄工所殿

日本鏡板工業株式会社
NIPPON KYOHAN KOGYO CO., LTD.

注文番号 : 550196 JOB NO :
Order No.

型式 : ED R = h = 38.0
Type : r = H = 166.5

内径 : 514.0
In Dia.

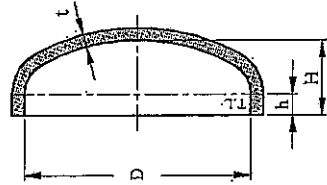
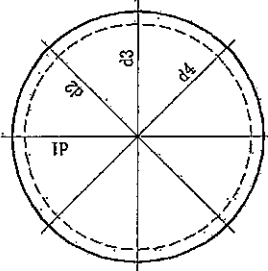
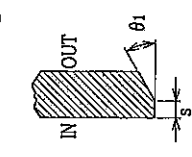
材質 : SUS304L 厚さ : 22.0
Material Thickness

材料メーカー : 新日鐵住金ステンレス株式会社
Steel Maker

加工方法 : 熱間プレス
Forming Method

製造番号 : 1110-0744 数量 : 2
Product No. Quantity

開先詳細
Detail of Edge



Unit:mm

測定項目 Item	円周長 Circumference	内径 Inside Dia.				平均値 Average	真円度 Roundness	厚さ Thickness	高さ Height	断面形状精度 Shape Deviation	平坦度 Flatness	板番号 Plate No.
許容差 Tolerance	1753	d1	d2	d3	d4	514.0 -1.0~+2.0	Max. 3.0	22.0 (Min. 18.4) t Max. t Min.	166.5 0.0 ~ 5.1	Max.	Max.	
		516.0	514.0	515.0	513.0							514.5
1	1754	516.0	514.0	515.0	513.0	514.5	3.0	22.7	20.6	170.0	1.0	753168-01
2	1755	516.0	513.0	515.0	514.0	514.5	3.0	22.7	20.7	170.0	1.0	753168-01
		DWN No.OT-540273-1										
		② 本体鏡板										

材料発注番号
Material Order No.
11027768

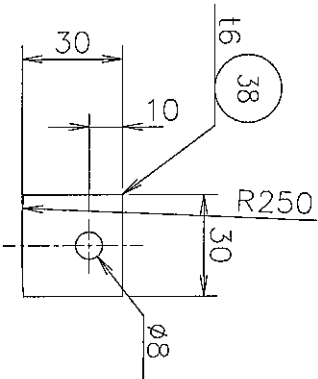
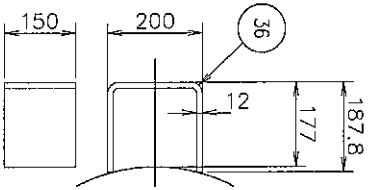
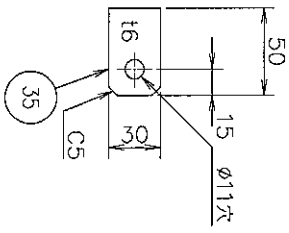
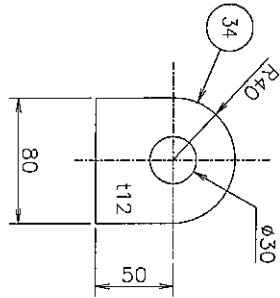
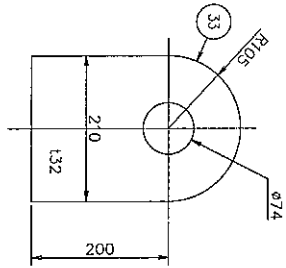
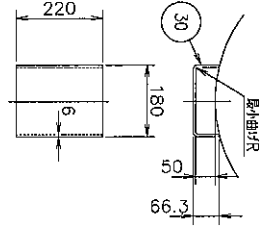
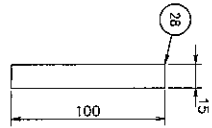
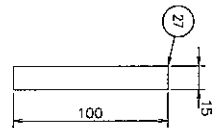
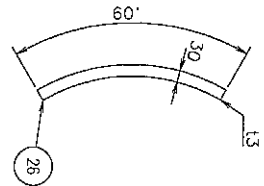
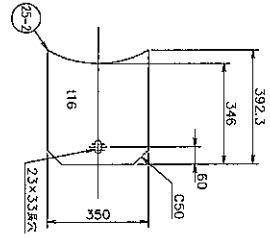
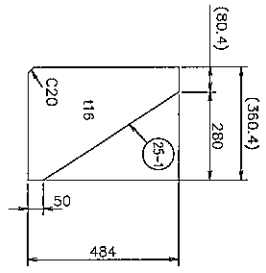
備考
Remarks
開先及び、外觀検査合格

上記鏡板は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that this head plate is satisfied with

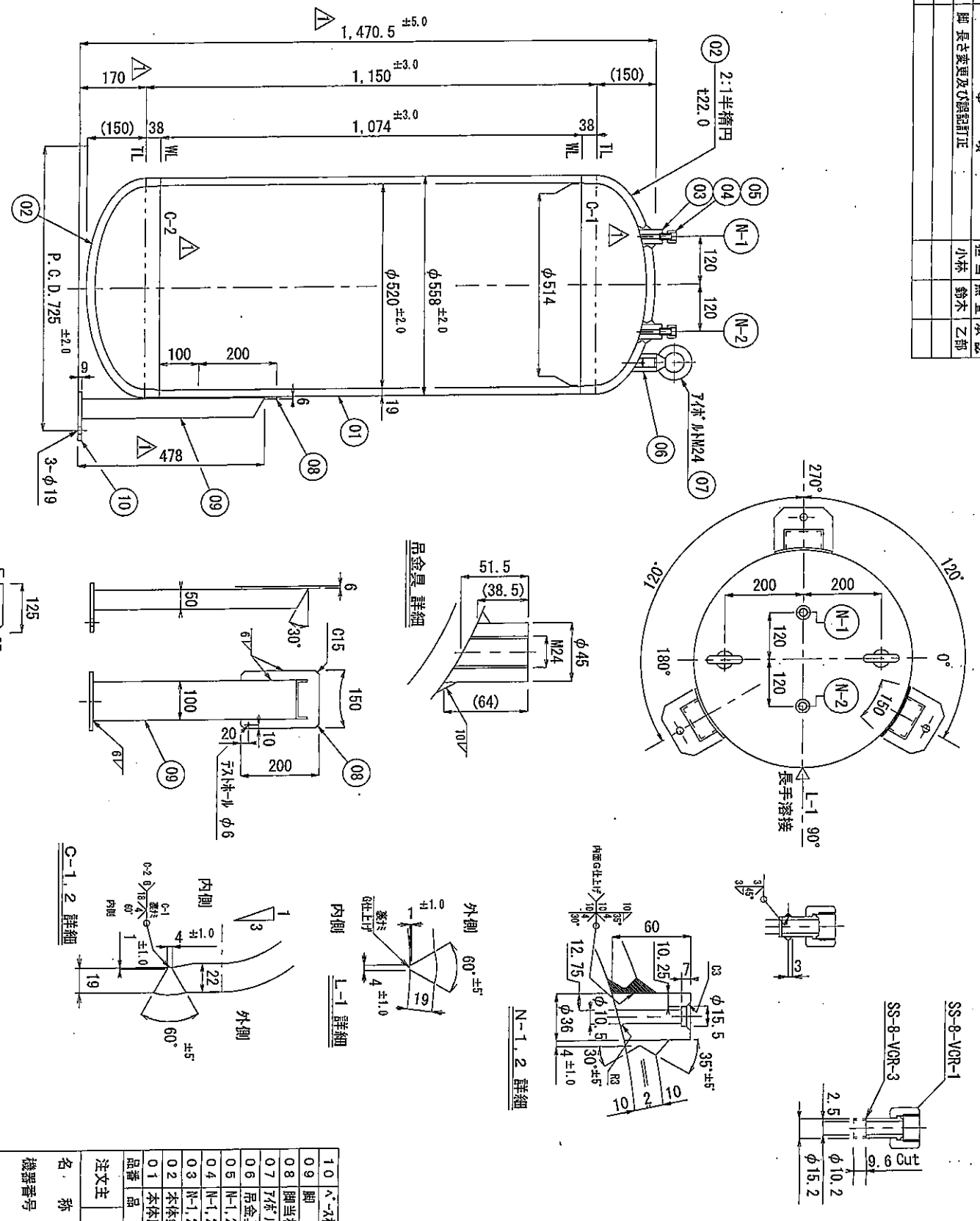
Authorized Inspector

浅野 繁





訂正	事項	歴
承認	承認者	承認者
承認	承認者	承認者
承認	承認者	承認者
承認	承認者	承認者
承認	承認者	承認者
承認	承認者	承認者



N-2	NPT1/2	1	(T2.5)	出口
N-1	NPT1/2	1	(T2.5)	入口
記号	呼び径	数	寸法	備考

設計条件		
適用法規	高圧炉7保安法 特定設備 (圧力)	
機器名称	ゼノン回収容器	
蓋体	設計	7.84
圧力 (MPa)	常用	-1.96~4.0
温度 (°C)	設計	156~40
試験圧力 (MPa)	常用	Δ 9.80
圧力除去	無	
継手	種類	内容積 (cc)
継手	手動	0.278
周	周	
厚	厚	
膜	膜	
膜	膜	
膜	膜	

※ 耐圧試験圧力は、気耐圧試験とし x 1.25倍で実施
 ※ 耐圧試験圧力は、気耐圧試験とし x 1.25倍で実施

品番	品名	材	質	数	備考
1.0	^7-板	SUS304		3	t9.0 x 125 x 150
0.9	脚	SUS304		3	[t5.0 x 100 x 50 x 54.9]
0.8	脚当板	SUS304		3	t6.0 x 200 x 150
0.7	7ボルト	SUS304		2	50A JIS10K S0-FF
0.6	吊金具	SUS304		2	φ45 x 65L
0.5	N-1, 2, 袋ナット	SUS316		2	SS-8-VGR-1
0.4	N-1, 2, ナット	SUS316		2	SS-8-VGR-3
0.3	N-1, 2, 管台	SUS304		2	φ36 x 60L
0.2	本体鏡板	SUS304L		2	t22.0 x I.D. 520 (2:1半精円)
0.1	本体胴板	SUS304		1	t19.0 x I. 893 x I. 074
注文主 国立大学法人 東京大学 殿					
名称 ゼノン回収容器					
機器番号 OT 273					
図番 OT-540273-1					
数量				1組	
尺度				1/10, 1/3,	
株式会社 乙部 鉄工 所					