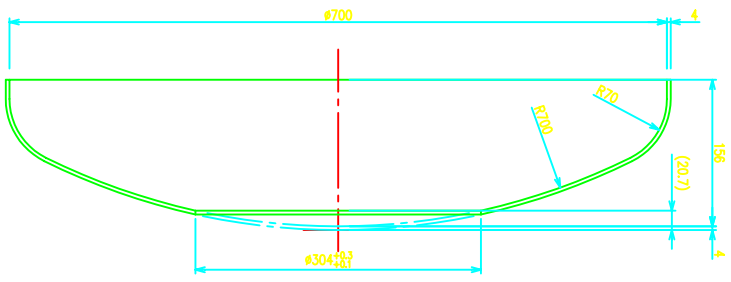


11

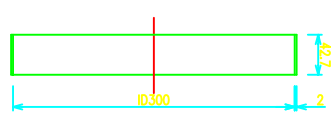
▽▽ 鍍銀(銀鍍加工)追加工



12

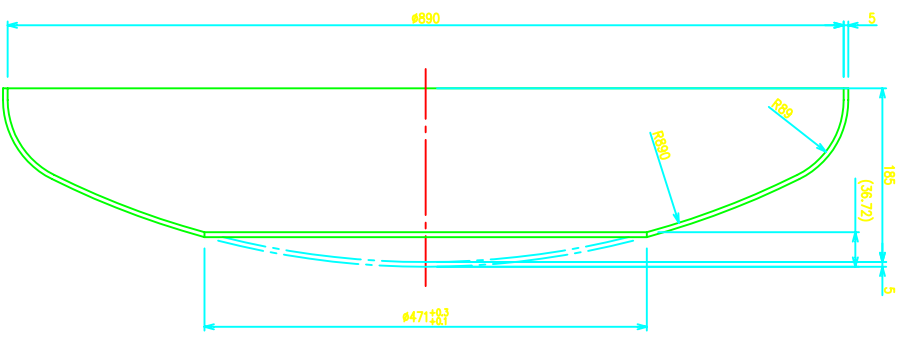
▽▽ 鍍字牛

製造寸法: 948.8x42.7x12



13

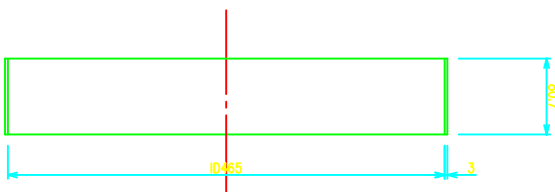
▽▽ 鍍銀(銀鍍加工)追加工



14

▽▽ 鍍字牛

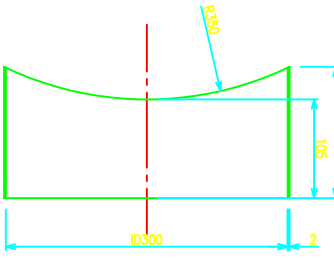
製造寸法: 1470.3x80.72x13



15

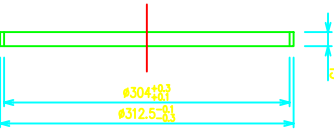
▽▽ 鍍字針追加工

製造寸法: 948.8x139.7x12
(139.7)



16

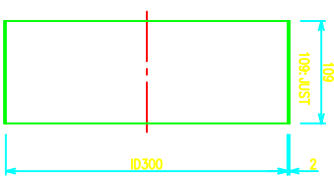
▽▽



17

▽▽ 鍍字牛

製造寸法: 948.8x109x12



Rev No	訂正事項	Revision note
DATE	DATE	DATE
APP	APP	APP

品番	名	TITLE	材質 MATERIAL	数量 QTY	備考	品名 DESCRIPTION
17	φ500ボルト		SUS304	2		鍍字牛
16	φ500ボルト		SUS304	4	(40-1加工)	鍍字牛追加工
15	φ500ボルト		SUS304	2		鍍字牛追加工
14	ID890鍍銀		SUS304	1		鍍字牛
13	ID890鍍銀		SUS304	1		鍍銀追加工
12	ID700鍍銀		SUS304	1		鍍字牛
11	ID700鍍銀		SUS304	1		鍍銀追加工

株式会社 ジェツク東理社

図番 No. 1-00077-P040

WORK No. 122-00077

流体力学シミュレーション
試験用容器・部品図(4)